Załącznik Nr 1 do SIWZ „Specyfikacja techniczna"

Nr sprawy: ZP/55/2011

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Na dostawę po 1 kpl. wiskozymetru elektronicznego w ramach realizacji zadania 3 projektu POIG 02.01.00-14-111/09-00 „Centrum Radiochemii i Chemii Jądrowej na potrzeby energetyki jądrowej i medycyny nuklearnej".

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

I. Opis przedmiotu zamówienia

Wiskozymetr elektroniczny służy do automatycznego prowadzenia analizy lepkości zoli otrzymywanych metodą zol-żel. Wyniki pomiaru lepkości otrzymanych zoli metodą zol-żel są niezbędnym parametrem, który ma decydujący wpływ na etap żelowania zoli do żelów o różnych postaciach, tj. ziarna sferyczne o średnicach poniżej 100 µm oraz powyżej 400 µm. Odpowiedni dobór właściwości zolu pozwoli na otrzymanie idealnego kształtu sferycznego i idealnej powierzchni ziaren sferycznych po etapie końcowym czyli konwersji termicznej.

II. Wiskozymetr elektroniczny musi być ukompletowany i spełniać następujące parametry techniczne:

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	oferowane
1	**Wiskozymetr elektroniczny musi:**	1) umożliwiać automatyczne prowadzenie pomiaru lepkości dynamicznej i kinematycznej. 2) prowadzić pomiar lepkości metodą rotacyjną. 3) umożliwiać automatyczne prowadzenie pomiaru lepkości od wartości minimalnej 1 cP (mPa*s). Dopuszczalne jest zastosowanie dodatkowych przystawek do różnych zakresów lepkości. 4) umożliwiać automatyczne prowadzenie pomiaru lepkości z dokładnością 0,1 cP dla niskich lepkości (do 10000 cP) oraz dla 1 cP wyższych lepkości (powyżej 10000 cP) 5) umożliwiać prowadzenie pomiaru lepkości przy minimum 40 różnych prędkościach obrotowych.	

		6) umożliwiać prowadzenie pomiaru lepkości przy zmiennych temperaturach w zakresie od 0ºC-100ºC. 7) umożliwiać kalibrację wartości lepkości. 8) być wyposażony dodatkowo w łatwo demontowaną przystawkę do termostatowania próbek w trakcie prowadzenia pomiaru lepkości. 9) być wyposażony w wyświetlacz LCD, na którym wyświetlane będą parametry m.in. lepkość, prędkość obrotowa, temperatura i gęstość. 10) umożliwiać programowanie i obsługę w języku polskim, a także posiadać instrukcję obsługi w języku polskim. 11) umożliwiać programowanie metod i parametrów pomiaru lepkości. 12) umożliwiać szybką wymianę pomiarowych elementów rotacyjnych, bez konieczności ich „wkręcania. 13) posiadać wymienialne pomiarowe elementy rotacyjne wykonane ze stali nierdzewnej, materiału łatwo oczyszczalnego i niereagującego z badaną substancją 14) umożliwiać podłączenie do komputera PC za pomocą złącza USB a także posiadać niezbędne oprogramowanie do przenoszenia danych pomiarów lepkości z wiskozymetru do komputera PC w celu ich archiwizacji. 15) Wiskozymetr elektroniczny musi posiadać zasilanie elektryczne 230V.	

III. Wymagania dodatkowe:

1. Wiskozymetr elektroniczny musi być fabrycznie nowy, wyprodukowany co najmniej w 2011 roku.

2. Dostawa wiskozymetru elektronicznego, montaż oraz uruchomienie (dokonywane będzie w celu sprawdzenia wymaganych parametrów pracy urządzenia) oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia (min. 2 osoby) muszą być uwzględnione w cenie ofertowej. Przeszkolenie personelu Zamawiającego zakończone zostanie wydaniem przez Wykonawcę stosownych potwierdzeń (świadectw lub certyfikatów) i stanowić będzie zakończenie całego okresu realizacji zamówienia.
3. Wymaga się, aby Wykonawca udzielił co najmniej 12-miesięcznej na przedmiot zamówienia.
4. Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny oraz serwis pogwarancyjny przez okres co najmniej 5 lat, od daty zakończenia okresu gwarancji.
5. W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca pokryje koszty napraw urządzenia, jego wyposażenia i oprogramowania a także pokryje koszty wymiany uszkodzonych elementów lub całej aparatury jeżeli zajdzie taka konieczność, koszty transportu, ubezpieczenia, koszty robocizny oraz ewentualne koszty podróży i pobytu specjalistów w Polsce.
6. Wymagany termin dla realizacji niniejszego zamówienia, w tym instalacji, uruchomienia, testowania i przeszkolenia personelu Zamawiającego jest na wezwanie Zamawiającego nie później niż do 30 czerwca 2012 r., chyba, że z przyczyn niezależnych od Zamawiającego przedłuży się okres związany z remontem budynku w którym ma być zainstalowany piec do spopielania.
7. Oferta musi być czytelna, sporządzona w języku polskim. Dopuszcza się możliwość składania opisów technicznych i folderów w języku angielskim. Każdy dokument składający się na ofertę sporządzony w innym języku niż język polski powinien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. W razie wątpliwości uznaje się, że wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.
8. Wykonawca dostarczy: kompletną szczegółową dokumentację techniczną, instrukcje obsługi aparatury i oprogramowania wraz z postępowaniem w przypadkach awarii aparatury i oprogramowania w języku polskim.
9. W przypadku dostarczenia aparatury z wadami lub jej poszczególnych elementów z wadami, Wykonawca zobowiązany jest do usprawnienia wadliwego wyrobu w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokółu reklamacji" na terenie RP lub wymiany aparatury lub jej elementów na wolne od wad w terminie 60 dni od dnia otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego o wadzie.
10. W przypadku naprawy gwarancyjnej termin gwarancji biegnie na nowo.