



Załącznik Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna”

Nr sprawy: ZP/51/2011

SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Na dostawę po 1 kpl. pieca muflowego w ramach realizacji zadania 3 projektu POIG 02.01.00-14-111/09-00 „Centrum Radiochemii i Chemii Jądrowej na potrzeby energetyki jądrowej i medycyny nuklearnej”.

I. Opis przedmiotu zamówienia

Piec mufłowy wykorzystywany będzie do obróbki termicznej żeli w temperaturach do 1300°C a także w atmosferach gazów ochronnych. W piecu poddawane będą obróbce termicznej żele, tzn. materiały w postaci proszków lub wyprasek walcowych (tzn. sprasowane proszki) otrzymywane metodą zol-żel. Masa wygrzewanego jednorazowo materiału nie będzie przekraczać 500 g.

II. Piec mufłowy musi być ukompletowany i spełniać następujące parametry techniczne:

L.p.	Treść	Parametry	
		wymagane	oferowane
1	Piec mufłowy:	1) musi umożliwiać prowadzenie procesów w zakresie temperatur 20-1300°C. 2) musi umożliwiać wprowadzenie gazów ochronnych w trakcie prowadzenia procesów termicznych w całym zakresie temperaturowym (20-1300°C) pracy pieca. 3) musi posiadać automatyczny system wprowadzania gazów ochronnych. 4) musi posiadać prostopadłościenną komorę roboczą o pojemności 15 dcm ³ wyposażoną w drzwi z przodu pieca, unoszone do góry, przez które wygrzewany materiał umieszczany będzie np. ręcznie. Wymiary komory roboczej pieca muszą być nie mniejsze niż 150/200/250 mm (wys./szer./głęb.). 5) musi posiadać ceramiczne elementy grzewcze umieszczone po	



		<p>obydwu stronach komory roboczej.</p> <p>6) musi posiadać elementy konstrukcyjne wykonane z blachy kwasoodpornej nierdzewnej oraz musi zapewniać niską temperaturę ścian zewnętrznych w trakcie prowadzenia procesów termicznych w całym zakresie temperaturowym (20-1300°C) pracy pieca.</p> <p>7) musi posiadać możliwość programowania gradientowego narastania temperatury z dokładnością nie mniejszą niż 1°C/min do 10°C/min (nie mniej niż 6 programów w 6-ciu odcinkach czasowych każdy) w całym zakresie pracy pieca (20-1300°C). Musi posiadać monitor (lub wyświetlacz) do programowania, sterowania i monitorowania aktualnego stanu pracy pieca wbudowany w jego obudowę.</p> <p>8) musi posiadać zasilanie elektryczne 230V.</p>	
--	--	--	--

III. Wymagania dodatkowe:

1. Piec mufłowy musi być fabrycznie nowy, wyprodukowany co najmniej w 2011 roku.
2. Dostawa pieca mufłowego, montaż oraz uruchomienie (dokonywane będzie w celu sprawdzenia wymaganych parametrów pracy pieca) oraz przeszkolenie personelu w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia (min. 2 osoby) muszą być uwzględnione w cenie ofertowej. Przeszkolenie personelu Zamawiającego zakończone zostanie wydaniem przez Wykonawcę stosownych potwierdzeń (świadectw lub certyfikatów) i stanowić będzie zakończenie całego okresu realizacji zamówienia.
3. Wymaga się, aby Wykonawca udzielił co najmniej 24-miesięcznej na przedmiot zamówienia.
4. Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny oraz serwis pogwarancyjny przez okres co najmniej 5 lat, od daty zakończenia okresu gwarancji.
5. W ramach udzielonej gwarancji Wykonawca pokryje koszty napraw urządzenia, jego wyposażenia i oprogramowania a także pokryje koszty wymiany uszkodzonych elementów lub całej aparatury jeżeli zajdzie taka konieczność, koszty transportu, ubezpieczenia, koszty robocizny oraz ewentualne koszty podróży i pobytu specjalistów w Polsce.



6. Wymagany termin dla realizacji niniejszego zamówienia, w tym instalacji, uruchomienia, testowania i przeszkolenia personelu Zamawiającego jest na wezwanie Zamawiającego nie później niż do 30 czerwca 2012 r., chyba, że z przyczyn niezależnych od Zamawiającego przedłuży się okres związany z remontem budynku w którym ma być zainstalowany piec do spoielania.
7. Oferta musi być czytelna, sporządzona w języku polskim. Dopuszcza się możliwość składania opisów technicznych i folderów w języku angielskim. Każdy dokument składający się na ofertę sporządzony w innym języku niż język polski powinien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę. W razie wątpliwości uznaje się, że wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.
8. Wykonawca dostarczy: kompletną szczegółową dokumentację techniczną, instrukcje obsługi aparatury i oprogramowania wraz z postępowaniem w przypadkach awarii aparatury i oprogramowania w języku polskim.
9. W przypadku dostarczenia aparatury z wadami lub jej poszczególnych elementów z wadami, Wykonawca zobowiązany jest do usprawnienia wadliwego wyrobu w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji” na terenie RP lub wymiany aparatury lub jej elementów na wolne od wad w terminie 60 dni od dnia otrzymania zgłoszenia od Zamawiającego o wadzie.
10. W przypadku naprawy gwarancyjnej termin gwarancji biegnie na nowo.