



Załącznik Nr 1 do oferty
Postępowanie Nr ZP/14/2011

Oferowany przedmiot zamówienia

Lp.	Opis	Il. szt.	*Cena jedn. netto [zł]	*Kwota netto [zł]	*VAT [%]	*Wartość podatku VAT [zł]	*Kwota brutto [zł]
1	Wysokotemperaturowy piec próżniowy do prowadzenia procesów termicznych produktów otrzymywanych metodą zol-żel	1					
2	Inne koszty						
Razem wartość oferty (wpisana do pkt. 1 Formularza Ofertowego)							

1. *Model, typ oferowanego pieca:
2. *Producent oferowanego pieca:
3. Pola w kolumnach oznaczonych „*” i w ww. punktach wypełnia Wykonawca.

Opis oferowanego przedmiotu zamówienia:

Lp.	Wymagania Zamawiającego:	Zakres wymaganych parametrów	*Oferowane parametry
1.	Zakres pracy pieca: 1000-1800°C	min	
2.	Koncepcja ogrzewania: a) grafitowy b) inny równoważny (należy wpisać nazwę koncepcji ogrzewania i poniżej uzasadnić równoważność zgodnie z zapisem zawartym w III Rozdziale SIWZ w ust. 8.)	min	
3.	Piec musi zapewnić prowadzenie procesów w bardzo czystych atmosferach gazu ochronnego lub/i czynnego (m.in. N ₂ , Ar lub 95%N ₂ +5%H ₂) w całym zakresie temperaturowym (20-1800°C) pracy pieca.	min	
4.	Piec musi posiadać próżnioszczelną komorę do pracy z próżnią do 10 ⁻⁵ mbar.	min	
5.	Piec musi posiadać pompę próżniową zapewniającą ciśnienie 10 ⁻² mbar	min	
6.	Piec próżniowy musi posiadać prostopadłościenną komorę roboczą o pojemności 8 dm ³ wyposażoną w drzwi z przodu pieca, przez które wygrzewany materiał umieszczany będzie np. ręcznie. Wymiary komory roboczej pieca muszą być nie mniejsze niż 150/100/200 mm (wys./szer./głęb.)	min	
7.	Piec musi umożliwiać szybkie (max. 1h) całkowite wypłukanie powietrza z komory pieca.	min	
8.	Piec próżniowy musi posiadać obejście z zaworem ręcznym do napełniania lub napowietrzania komory pieca, który w trakcie trwania procesu, ze względów bezpieczeństwa powinien być	min	



Lp.	Wymagania Zamawiającego:	Zakres wymaganych parametrów	*Oferowane parametry
	blokowany.		
9.	Piec musi posiadać zewnętrzny układ sterowania z rejestracją przebiegu procesu (w postaci zestawu komputerowego (JS + ME) z niezbędnym licencjonowanym oprogramowaniem systemowym i biurowym oraz oprogramowaniem specjalistycznym do sterowania piecem i rejestracji przebiegu procesu).	min	
10.	Piec próżniowy musi posiadać możliwość programowania narastania temperatury w zakresie co najmniej od 1°C/min do 10°C/min (nie mniej niż 10 programów w 10-ciu odcinkach czasowych każdy) w całym zakresie pracy pieca (20-1800°C). Wysokotemperaturowy piec próżniowy musi posiadać również możliwość programowania gradientowego obniżania temperatury, w celu schłodzenia pieca w zakresie co najmniej od 1°C/min do 5°C/min (nie mniej niż 10 programów w 10-ciu odcinkach czasowych każdy). Musi posiadać także możliwość zmiany parametrów narastania i obniżania temperatury podczas trwania programu. Piec musi być wyposażony we własny obieg chłodzenia, natomiast ciepło może być odbierane przez wymiennik wodny zapewniający uzyskanie w/w parametrów chłodzenia.	min	
11.	Piec próżniowy musi posiadać automatyczne ciągłe zasilanie w zakresie ciśnień co najmniej 100-1000 mbar, jednocześnie dwoma gazami, zintegrowane z układem sterowania.	min	
12.	Piec musi posiadać regulator przepływu zintegrowany z układem sterowania, umożliwiający zmienne, niezależne natężenia przepływu gazu ochronnego oraz gazu procesowego przy ich równoczesnym dozowaniu. Regulacja przepływu gazów ochronnych lub procesowych powinna przebiegać w zakresie co najmniej 50-500 l/h z dokładnością minimum 5l/h.	min	
13.	Dostawa pieca, montaż poszczególnych elementów wraz z podłączeniem do lokalnych instalacji, uruchomienie (<i>dokonywane będzie w celu sprawdzenia wymaganych parametrów pracy pieca w szczególności takich jak temperatura, próżnia, atmosfera gazów ochronnych</i>) oraz przeszkolenie muszą być uwzględnione w cenie ofertowej.	min	
14.	Po zakończeniu wszelkich prac montażowo-instalacyjnych i po uruchomieniu pieca a przed komisyjnym podpisaniem przez Strony protokołu zdawczo – odbiorczego stanowiącego Załącznik Nr 5 do SIWZ, Zamawiający wymaga od Wykonawcy przeszkolenia personelu w siedzibie Zamawiającego w zakresie obsługi przedmiotu zamówienia (min. 2 osoby). Przeszkolenie personelu Zamawiającego zakończone zostanie wydaniem przez Wykonawcę stosownych potwierdzeń (świadectw lub certyfikatów).	min	
15.	Zamawiający wymaga, aby zamówienie zostało zrealizowane w terminie i na warunkach określonych w IV Rozdziale SIWZ .	min	
16.	Zamawiający wymaga udzielenia na dostarczony piec, dodatkowe urządzenia, jego montaż i zainstalowane instalacje co najmniej 12-miesięcznej gwarancji liczonej od daty realizacji zamówienia oraz wymaga udzielenia na okres minimum 5 lat rękojmi na wykonane prace – licząc od dnia odbioru końcowego przedmiotu umowy bez zastrzeżeń przez Zamawiającego. Naprawa urządzeń podlegających demontażowi, powinna odbywać się poprzez podmiannę. Naprawa w okresie trwania gwarancji wydłuży okres gwarancji na naprawiane elementy o czas od zgłoszenia usterki do jej naprawy. Jeżeli naprawa uszkodzonego elementu nie będzie możliwa, Wykonawca	min	



Lp.	Wymagania Zamawiającego:	Zakres wymaganych parametrów	*Oferowane parametry
	zrealizuje ją poprzez podmianę uszkodzonego elementu na nowy, bez wad.		
17.	Zamawiający wymaga zagwarantowania w ramach oferowanej ceny obsługi serwisowej w zakresie wykonania przeglądów technicznych pieca dokonywanych raz w roku przez okres trwania gwarancji.	min	
18.	Siedziba serwisu gwarancyjnego lub jego autoryzowany przedstawiciel musi znajdować się na terytorium Polski.	min	
19.	Zamawiający wymaga zagwarantowania udzielenia usługi serwisowej od zgłoszenia usterki maksymalnie w ciągu 14 dni.	min	
20.	Zamawiający wymaga zagwarantowania obsługi serwisowej w okresie pogwarancyjnym.	min	

1. Pola w kolumnach oznaczonych „*” wypełnia Wykonawca w pisując zaoferowane parametry lub określenia – np.: „Tak – akceptuję”, „Tak – posiada”, „Tak – spełnia”, „Tak – uwzględnia”, „Tak – gwarantuję”, „Tak – znajduje się”, „Tak – zrealizuję” itd. ..., lub inne określenia opisujące stan faktyczny oferowanego pieca lub oferowanej czynności. Brak wypełnienia pola oznaczać będzie niezaoferowanie parametru.

2. Uzasadnienie równoważności - wypełnia Wykonawca:

.....
.....
.....
.....
.....

.....dnia.....2011 r.

.....
Czytelny podpis lub podpis z pieczętą imienną
osoby (osób) upoważnionej (upoważnionych)
do reprezentowania Wykonawcy