

ODPOWIEDZI Nr 2 NA PYTANIA i MODYFIKACJA Nr 2 TREŚCI SIWZ

Warszawa, dnia 22.02.2018 r.
Postępowanie Nr ZP/2/2018

Zamawiający:

Instytut Chemii i Techniki Jądrowej

03-195 Warszawa

ul. Dorodna 16

Nr telefonu: (+48) 22 504 12 20 – Sekretariat

Nr faksu: (+48) 22 811 19 17 – Sekretariat

Adres e-mail: sursek@ichtj.waw.pl

WYKONAWCY

Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:

na dostawę **1 zestawu mixer-settlerów i 1 zestawu do reekstrakcji** – (Postępowanie Nr ZP/2/2018).

Zamawiający informuje, że w dniach 15 - 16.02.2018 r. wpłynęły e-mailowo zapytania do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) postępowania Nr ZP/2/2018 zgodnie z art. 38 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późniejszymi zmianami). **Powtórny termin składania ofert upływa w dniu 27.02.2017 r. o godz. 12:00.**

Dodatkowo Zamawiający informuje, że zgodnie z art. 38 ust. 4 może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną zmianę specyfikacji Zamawiający przekaze niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano SIWZ, a jeżeli SIWZ jest udostępniona na stronie internetowej, zamieści ją także na tej stronie.

Zamawiający mając na uwadze oczekiwania Wykonawców udziela poniżej wyjaśnień na zadane pytanie. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami została umieszczona poniżej i zostanie przekazana Wykonawcom zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 38 ust. 2 ustawy Pzp.

A. ODPOWIEDZI NA PYTANIA

Pytanie 1 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt. 1):

Czy Zamawiający pod pojęciem „zestawy” ma na myśli 1 zestaw mixer-settlerów do ekstrakcji składający się z 3 mixer-settlerów do ekstrakcji oraz 1 zestaw mixer-settlerów do reekstrakcji składający się z 3 mixer-settlerów do reekstrakcji?

Odpowiedź na Pytanie 1:

TAK. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia użył nazw **1 zestaw mixer-settlerów i 1 zestaw do reekstrakcji**, gdyż takie nazewnictwo znalazło się w projekcie międzynarodowym współfinansowanym Nr W51/IAEA/2016 pt. *"Rozwój radiometrycznych i radioizotopowych technik dla procesu hydrometalurgicznego odzysku metali deficytowych"*. Przedmiotowe zestawy pod względem ukonfigurowania są takie same i powinny być wyposażone w 3 mixer-settlery. Jest to minimalny wymóg sprzętowy Zamawiającego. Zaoferowanie zestawów z większą ilością mixer-settlerów podlegać będzie ocenie.

Pytanie 2 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt. 7):

Czy Zamawiający zaakceptuje naczynia o maksymalnej pojemności mixer – 270 mL i settler - 1050 mL?

Odpowiedź na Pytanie 2:

TAK. Zamawiający zaakceptuje powyższe pojemności maksymalne naczyń i uzna ofertę, że spełnia wymagania Zamawiającego bo pojemności te mieszczą się w określonym przedziale pojemności naczyń tj. 50 mL do 300 mL – mixer i 200 mL do 1100 mL – settler.

Pytanie 3 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt. 8):

Zamawiający sugeruje, aby na każdym mixer-settlerze umieścić zawory wentylacyjne (wydechowe) spełniające rolę zaworów bezpieczeństwa lub inne rozwiązanie umożliwiające wyrównanie ciśnienia w układzie. Pojemniki mixer-settlerów wykonane ze szkła są otwarte do atmosfery. Jest to układ niskociśnieniowy. Stosowanie otwartych pojemników mixer-settlerów nie pozwala na wytworzeniu się nadciśnienia gazów w układzie. Z kolei zastosowane w układzie elementy przelewowe (weir) nie pozwalają na powstawanie zbyt dużych ciśnień hydrostatycznych. Przelewy spełniają rolę zaworów bezpieczeństwa. Ponieważ Zamawiający wspomina o zaworach wydechowych producent byłby skłonny na życzenie Zamawiającego umieścić w wylotach części pojemników pokrywki z króćcami do węży do odprowadzania oparów do kanału wentylacyjnego w laboratorium o ile Zamawiający nie przewiduje umieszczenia układu pod wyciągiem. Prośba o komentarz.

Odpowiedź na Pytanie 3:

Zamawiający uwzględnił w specyfikacji zawory wydechowe, gdyż układ powinien być zamknięty ze względu na wydzielanie się szkodliwych oparów (rozpuszczalników i kwasów). Ze względu na gabaryty, zestaw nie zmieści się pod wyciągiem. Rozwiązanie z pokrywkami na wszystkie jednostki mixer-settler, z króćcami do węży do odprowadzania oparów wydaje się być optymalne, więc tego typu rozwiązanie powinno znaleźć się w ofercie.

Pytanie 4 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt. 12):

Zamawiający wymaga, by pompki perystaltyczne były wyposażone w możliwość regulacji przepływu od 0 do 200 ml/min.

Ze względu na specyfikację napędów pomp i głowic pomp możemy zaoferować wartości wydatków pomp od 0 do 180 ml/min (napęd do 100 obr/min, start płynnej regulacji od 1,8 ml/min do maksymalnie 180ml/min).

Możemy wybrać też napęd do 300obr/min, zakres wydatków od 0 do 550ml/min (start płynnej regulacji wydatku pompy od 5,5 ml/min do 550 ml/min).

Który napęd Zamawiający może zaakceptować? Do 100 obr/min, czy do 300 obr/min?

Odpowiedź na Pytanie 4:

TAK. Zamawiający może zaakceptować napęd do 100 obr/min.

Pytanie 5 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt. 12):

Czy Zamawiający zaakceptuje dozujące pompy perystaltyczne umożliwiające regulację szybkości przepływu w przedziale od 0,036 do 180 mL/min.?

Odpowiedź na Pytanie 5:

TAK. Zamawiający zaakceptuje dozujące pompy perystaltyczne umożliwiające regulację szybkości przepływu w przedziale od 0,036 do 180 mL/min.

Pytanie 6 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt 14):

Zamawiający wymaga, co najmniej możliwości montażu urządzeń do kontroli temperatury.

Otwarte pojemniki zestawu umożliwiają wprowadzenie sond temperaturowych do pojemników.

Temperatura roztworów jest istotnym elementem wpływającym na procesy w mixer-settlerach. Można znaleźć w literaturze informację, że podwyższenie temperatury o 20°C może powodować dwukrotny wzrost koncentracji w settlerach.

Pojemniki z roztworami można podgrzewać w łaźni wodnej. Praktycznie temperatura maksymalna równa 60°C. Można byłoby spróbować zaizolować termicznie elementy zestawu mixer-settlerów, podgrzewać roztwory i mierzyć temperaturę cieczy tylko w pojemniku zbiorczym nie mierząc już w pojemnikach mixer-settlerów.

Łaźnia z grzaniem to chyba następny etap projektu ?

Odpowiedź na Pytanie 6:

Możliwość podgrzewania roztworu przed podaniem do "mixer-settlera", oraz ogrzewanie zestawu są opcjami dodatkowymi, ale nie są konieczne. Pokryvky do pojemników z odpowiednimi otworami (z możliwością otwierania i zamykania) mogłyby umożliwić wprowadzenie sond temperaturowych.

Zaoferowanie mierników (czujników, sond) temperatury będzie podlegać ocenie.

Pytanie 7 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt 15):

Chcemy zaoferować duży filtr substratu z wkładami. Do przefiltrowania roztworu potrzebna jest pompa (na przykład membranowa). Producent mixer-settlerów sugerował do tego filtru pompę membranową z regulatorem (zasilaną powietrzem pod ciśnieniem). Czy Zamawiający dysponuje odpowiednią pompą i instalacją sprężonego powietrza? Pompa to chyba też następny etap projektu ?

Odpowiedź na Pytanie 7:

Na chwilę obecną Zamawiający nie dysponuje instalacją ze sprężonym powietrzem, ani odpowiednią pompą. Filtrowanie roztworu zasilającego, po procesie ługowania, będzie konieczne przed podaniem tego roztworu do "mixer-settlera". Zaoferowanie zestawu do filtrowania i filtru z wkładami do filtrowania do mixer-settlerów (mieszałniko-osadników) do ekstrakcji lub reekstrakcji, będzie podlegać ocenie. Są to opcje dodatkowe i mogą, ale nie muszą być zaoferowane.

Pytanie 8 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt 17):

Wszystkie porty pojemników mixer-settlerów układu są połączone ze sobą zestawami wężyków ze złączkami z PP.

Czy w punkcie c) Zamawiający wymaga dostarczenia 6 do 8 dodatkowych zestawów do podłączenia fazy wodnej ze złączkami gwintowanymi PP oprócz zamontowanych w układzie mixer-settlerów ?

Odpowiedź na Pytanie 8:

TAK. Konieczne będą części zapasowe, ponieważ Zamawiający będzie chciał umieścić pomiędzy kolejnymi jednostkami "mixer settlera" sondy gamma i części te będą wymagać częstej wymiany.

Pytanie 9 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt 17):

Wszystkie porty pojemników mixer-settlerów układu są połączone ze sobą zestawami wężyków ze złączkami z PP.

Czy w punkcie d) Zamawiający wymaga dostarczenia 6 do 8 dodatkowych zestawów do podłączenia fazy organicznej ze złączkami gwintowanymi PP oprócz zamontowanych w zestawach mixer-settlerów ?

Odpowiedź na Pytanie 9:

TAK. Konieczne będą części zapasowe, ponieważ Zamawiający będzie chciał umieścić pomiędzy kolejnymi jednostkami "mixer settlera" sondy gamma i części te będą wymagać częstej wymiany.

Pytanie 10 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 1 pkt 19):

Czy Zamawiający dopuści zestaw 3 mixer-settlerów do ekstrakcji i 3 mixer-settlerów do reekstrakcji wyposażony w 1 tackę zabezpieczającą pod ramę nośną?

Odpowiedź na Pytanie 10:

TAK. Zamawiający dopuści do dostawy zestawu wyposażonego w 1 tackę zabezpieczającą pod ramę nośną.

Pytanie 11 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 4 „Wymagania dodatkowe” pkt 2):

Czy jest możliwe rozstrzygnięcie postępowania na ok. 8 tygodni przed datą wymaganej realizacji do 30.04.2018?

Odpowiedź na Pytanie 11:

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę terminu realizacji zamówienia z 30.04.2018 r. na dzień 30.05.2018 r. Powyższa zmiana zapisu zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy Pzp stanowi modyfikację SIWZ.

Pytanie 12 (dot. Załącznika Nr 2 do SIWZ „Specyfikacja techniczna” i Załącznika Nr 1 do oferty” – Rozdział II tabela Lp. 4 „Wymagania dodatkowe” pkt 4):

Producent zapewnia, że mixer-settlery to jego standardowa produkcja i dostarcza certyfikat CE dla całego układu. A w szczególności do urządzeń elektrycznych. Ale nie wspomina o znaku bezpieczeństwa. Prośba o ograniczenie wymagań do znaku CE.

Odpowiedź na Pytanie 12:

TAK. Zamawiający może ograniczyć się do znaku CE. Znak CE stanowi deklarację producenta, że wyrób wprowadzany do obrotu spełnia zasadnicze wymagania określone najczęściej w rozporządzeniach wydawanych na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U z 2010 r., Nr 138, poz. 935 z późn. zm.) – wprowadzających do polskiego prawa tzw. dyrektywy nowego podejścia. Dotyczą one ponad dwudziestu grup produktów – między innymi urządzeń elektrycznych (w tym sprzętu elektronicznego i AGD), zabawek, środków ochrony indywidualnej, materiałów budowlanych, maszyn i wind. Tylko te wyroby, dla których istnieją zasadnicze wymagania określone w przepisach, powinny mieć znak CE. Warto podkreślić, że znak CE nie jest handlowym świadectwem jakości, ani nie potwierdza pochodzenia towaru z Unii Europejskiej. Nie jest on również certyfikatem bezpieczeństwa, ponieważ jego znaczenie jest szersze – oznacza zgodność z zasadniczymi wymaganiami, które dotyczą również na przykład emisji zakłóceń elektromagnetycznych, hałasu albo zużycia energii. W ten sposób konsument, kupując w dowolnym państwie Unii Europejskiej wyrób oznakowany CE, zyskuje pewność, że może go bezpiecznie i bezproblemowo używać w swoim kraju.

Pytanie 13:

Producent sugeruje konieczność posiadania do 8 zbiorników około 20-litrowych w celu obsługi układu.

Na przykład do każdej pompki perystaltycznej powinien być przewidziany zbiornik .

W sumie warto przygotować zbiorniki do roztworów o nazwach: Feed, Raffinate, Scrub Solution, Spent Scrub, Strip Solution, Strip Liquor i Organic Phase.

Czy Zamawiający posiada odpowiednie zbiorniki? I ewentualnie gęstościomierz do roztworów ?

Odpowiedź na Pytanie 13:

Zamawiający nie posiada odpowiednich zbiorników ani gęstościomierzy - jest to opcja dodatkowa, punktowana, ale nie jest konieczna.

Pytanie 14:

Czy Zamawiający nie życzyłby sobie zaoferowania jednego zestawu zapasowych elementów szklanych (mixer, settler i Over Flow Weir - przelew)?

Odpowiedź na Pytanie 14:

W opcjach punktowanych Zamawiający uwzględnił możliwość zaoferowania dodatkowych szklanych zestawów "mixer-settlerów" (mixer, settler i Over Flow Weir - przelew) do każdego z zestawów.

Zaoferowanie większej ilości mixer-settlerów (mieszalniko-osadników) do ekstrakcji lub reekstrakcji będzie podlegać ocenie.

B. MODYFIKACJA TREŚCI SIWZ

Ponadto Zamawiający zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy Pzp modyfikuje treść SIWZ:

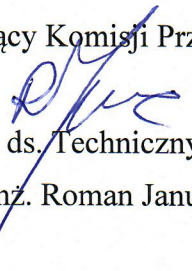
1. w Rozdziale IV SIWZ zmienia się treść ustępu z:

Zamawiający wymaga zrealizowania przedmiotu zamówienia w terminie: **do 30.04.2018 r.**
na

Zamawiający wymaga zrealizowania przedmiotu zamówienia w terminie: **do 30.05.2018 r.**

Powyższe zmiany zaznaczono na kolorowo w dokumencie pt. „**Specyfikacja Istotnych warunków Zamówienia – Modyfikacja nr 2**”, które Zamawiający udostępnia na stronie internetowej: <http://www.ichtj.waw.pl/>, dział „Zamówienia Publiczne”, zakładka „Ogłoszenie o przetargu nieograniczonym – Dostawa 1 zestawu mixer-settlerów i 1 zestawu do reekstrakcji”.

Przewodniczący Komisji Przetargowej


Zastępca Dyrektora ds. Technicznych i Marketingu
mgr inż. Roman Janusz